

ПЕРЕЧЕНЬ
ВИДОВ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, О КОТОРЫХ ГОВОРИТСЯ
В СТАТЬЕ 2.A.IV) НАСТОЯЩЕГО ПРОТОКОЛА

- i) Изготовление *роторных труб для центрифуг* или сборка *газовых центрифуг*.
Роторные трубы для центрифуг означают тонкостенные цилиндры, описание которых приведено в разделе 5.1.1 Ъ) Приложения II.
Газовые центрифуги означают центрифуги, описание которых приведено во вступительном замечании к разделу 5.1 Приложения II.
- ii) Изготовление *диффузионных барьеров*.
Диффузионные барьеры означают тонкие пористые фильтры, описание которых приведено в разделе 5.3.1 а) Приложения II.
- iii) Изготовление или сборка *систем, использующих лазеры*.
Системы, использующие лазеры, означают системы, включающие те предметы, описание которых приведено в разделе 5.7 Приложения II.
- iv) Изготовление или сборка *электромагнитных сепараторов изотопов*.
Электромагнитные сепараторы изотопов означают те предметы, о которых говорится в разделе 5.9.1 Приложения II и которые содержат источники ионов, описание которых приведено в разделе 5.9.1 а) Приложения II.
- v) Изготовление или сборка *колонн или экстракционного оборудования*.
Колонны или экстракционное оборудование означают те предметы, описание которых приведено в разделах 5.6.1, 5.6.2, 5.6.3, 5.6.5, 5.6.6, 5.6.7 и 5.6.8 Приложения II.
- vi) Изготовление разделительных *сопел* или *вихревых трубок для аэродинамического обогащения*.
Разделительные сопла или вихревые трубки для аэродинамического обогащения означают разделительные сопла и вихревые трубки, описание которых приведено соответственно в разделах 5.5.1 и 5.5.2 Приложения II.
- vii) Изготовление или сборка *систем генерации урановой плазмы*.
Системы генерации урановой плазмы означают системы для генерации урановой плазмы, описание которых приведено в разделе 5.8.3 Приложения II,
- viii) Изготовление *циркониевых труб*.
Циркониевые трубы означают трубы, описание которых приведено в разделе 1.6 Приложения II.
- ix) Производство или повышение качества *тяжелой воды или дейтерия*.
Тяжелая вода или дейтерий означают дейтерий, тяжелую воду (оксид дейтерия) и любое другое соединение дейтерия, в котором отношение числа атомов дейтерия к числу атомов водорода превышает 1:5000.
- x) Изготовление *графита ядерной чистоты*.
Графит ядерной чистоты означает графит, уровень чистоты которого выше, чем 5 миллионов частей борного эквивалента, а плотность превышает 1,50 г/см³.
- xi) Изготовление *контейнеров для облученного топлива*.

Контейнер для облученного топлива означает емкость для перевозки и/или хранения облученного топлива, обеспечивающую химическую, тепловую и радиационную защиту, а также отвод тепла распада во время перемещения, перевозки и хранения.

xii) Изготовление *реакторных управляющих стержней*.

Реакторные управляющие стержни означают стержни, описание которых приведено в разделе 1.4 Приложения II.

xiii) Изготовление *безопасных с точки зрения критичности баков и резервуаров*.

Безопасные с точки зрения критичности баки и резервуары означают те предметы, описание которых приведено в разделах 3.2 и 3.4 Приложения II.

xiv) Изготовление *машин для рубки облученных топливных элементов*.

Машины для рубки облученных топливных элементов означают оборудование, описание которого приведено в разделе 3.1 Приложения II.

xv) Сооружение *горячих камер*.

Горячие камеры означают камеру или соединенные между собой камеры общим объемом не менее 6 м^3 , снабженные защитой, равной или превышающей эквивалент $0,5 \text{ м}$ бетона плотностью $3,2 \text{ г/см}^3$ или более, укомплектованные оборудованием для проведения операций с использованием дистанционного управления.